

ZEROTEC ZLT

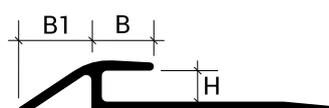
DESCRIZIONE PRODOTTO



Per completare pavimentazioni e pareti oppure in caso di ristrutturazioni dove si copre il pavimento esistente senza sostituirlo si possono utilizzare pavimentazioni fatte con materiali resilienti. Per questi materiali a basso spessore si consiglia l'utilizzo di profili che permettono un'adeguata adesione e protezione del bordo del materiale e completano la posa con finiture durature. I profili della famiglia ZEROTEC svolgono questa funzione e possono essere posati in modo ottimale grazie alla base piena ma con fori svasati in modo da poterli incollare o fissare con viti a seconda del tipo di supporto. I profili ZLT sono proposti con specifiche linee studiate per il raccordo e la chiusura di pavimenti di materiale resiliente. I profili ZLT sono tutti conformi alle norme ADA.

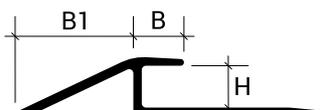
CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



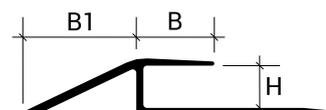
Alluminio - ZLT30

B = 6 mm
B1 = 7 mm



Alluminio - ZLT50

B = 6 mm
B1 = 14 mm



Alluminio - ZLT60

B = 11 mm
B1 = 16 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempratura T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

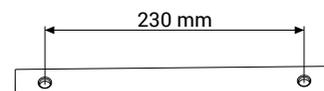
Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO VERNICIATO:

Il processo di verniciatura si compone di un pre-trattamento a base di fosfato di cromo, di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri dalle elevate caratteristiche di resistenza ai raggi U.V. e agli agenti atmosferici. Lo spessore di copertura coinvolge l'intera superficie del profilo con uno spessore medio di ca 60 micron, viene inoltre svolto un processo di polimerizzazione reticolare a caldo per garantire il massimo della resistenza chimico-meccanica.



AS AT A65



zerotec >> ZLT in Alluminio Anodizzato - Forato		
Cod.	H mm	Finitura
ZLT30ASF270	3	AS - Argento
ZLT50ASF270	5	AS - Argento
ZLT60ASF270	6	AS - Argento
ZLT30ATF270	3	AT - Titanio
ZLT50ATF270	5	AT - Titanio
ZLT60ATF270	6	AT - Titanio

zerotec >> ZLT in Alluminio verniciato goffrato - Forato		
Cod.	H mm	Finitura
ZLT30A65F270	3	A65 - Nero opaco goffrato
ZLT50A65F270	5	A65 - Nero opaco goffrato
ZLT60A65F270	6	A65 - Nero opaco goffrato

Profili autoadesivi

APPLICAZIONE

1. Controllare che il supporto sia solido, piano, pulito, sgrassato e asciutto verificando che la temperatura di applicazione non sia inferiore ai 15 °C in caso di incollaggio;
2. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
3. Applicare l'adesivo (FIXXTEC) sulla parte del profilo da incollare, oppure rimuovere la carta protettiva dell'adesivo per le versioni autoadesive, e posizionare il profilo correttamente senza ulteriori aggiustamenti;
4. Applicare il profilo con una pressione uniforme senza martellare;
5. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

Profili applicati con viti e tasselli

APPLICAZIONE

1. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
2. Posizionare il profilo e segnare la posizione dei fori utilizzando eventualmente i fori presenti nel profilo se nella versione forata;
3. Inserire i tasselli se il supporto lo richiede, fissare il profilo utilizzando viti a testa svasata (per i profili coprisoglia utilizzare viti d. 3 mm e tasselli 5 x 25 mm).

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

(La versione forata ha interasse di 230 mm tra fori successivi)

PULIZIA E MANUTENZIONE

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detersivi neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detersivi direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
 _____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, dotato
 di fori svasati per il fissaggio con viti. Profilo adatto all'utilizzo per la posa di pavimenti vinilici a basso spessore.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di transizione tra diversi spessori e
 protezione del rivestimento da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati
 dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m